

OCEANIC ATLANTIC AMPHIBIOUS CHAIR

Novaf presents Oceaniz Atlantic Amphibious Chair, a revolutionary amphibian chair for the bath of people with reduced mobility.

Oceanic Atlantic Amphibious Chair is the first fully accessible water chair, has an innovative design for both, the end user and the accompanist, as well as for the dedicated support personnel, who Will do the transfer and ride much more effortlessly. Light and quick to assemble, disassemble the chair, its storage, and packing are easy to its reduced dimensions.

Reinforced aluminum chassis of 5 mm (0.19") in the structure and 8 mm (0.31") in some specific parts

- ❖ Ergonomic chassis for greater accessibility and folding footrest
- ❖ Arms with handles and folding for greater comfort and accessibility
- ❖ Ergonomically designed steering and traction bar for less effort.
- ❖ Wheels with enough diameter to improve handling on the beach.

Novaf presenta la Silla Anfibia Oceanic Atlantic, una nueva y revolucionaria silla anfibia para el baño de personas con movilidad reducida.

La Silla Anfibia Oceanic Atlantic es la primera silla anfibia totalmente accesible, por su diseño innovador, tanto para el usuario final como para el acompañante, así como para el personal de asistencia especializado, que no tendrá que realizar grandes esfuerzos para su utilización.

Silla ligera y desmontable para su almacenamiento y embalaje gracias a sus reducidas dimensiones.

Chasis de aluminio reforzado de 5 mm en las estructura y de 8 mm en algunas partes específicas

- ❖ Chasis ergonómico para mayor accesibilidad y reposapiés abatible.
- ❖ Brazos con asas y abatibles para mayor confort y accesibilidad .
- ❖ Barra de dirección y tracción con diseño ergonómico para realizar un menor esfuerzo.
- ❖ Ruedas con suficiente diámetro para mejorar su manejo por la playa.



 novaf[®]



	Características Técnicas	Technical Specifications
Largo/Length	180 cm	70.86"
Anchura/ Width	120 cm	47.24"
Altura/ Height	105 cm	41.33"
Medidas plegada/ Folded measurements	145 x 80 x 25 cm	43.3 x 25.5 x 18.9"
Peso/ Weight	23 Kg	61.7 lbs
Capacidad de carga/ Loading.capacity.	125 Kg	275.5 lbs



CE
ISO 9001
ISO 14001



FDA
REGISTERED

 novaf®